



SERRAGES PNEUMATIQUES pour USINER les pièces délicates et les boîtes de montres

- **RAPIDITE et REGULARITÉ DU SERRAGE** : propre au système pneumatique, la rapidité et la force du serrage ne dépendent pas de l'utilisateur

PRISE DE PIÈCES DÉLICATES, DE BAGUES, DE CARRURES ET DE FONDS DEPUIS L'INTÉRIEUR ou L'EXTÉRIEUR

SERRAGE DE LA PIÈCE SANS RECU quelles que soient les variations du diamètre nominal de la portée

OUVERTURE DE LA PINCE : REGLABLE DEPUIS L'EXTÉRIEUR SANS AUCUN DÉMONTAGE à l'aide d'une clé Inbus

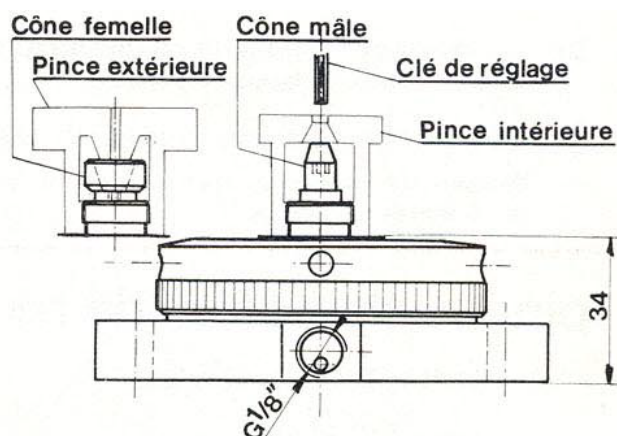
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES : Force de serrage sous 6 atu = 140kg

COMMANDE : par vanne manuelle, pédale, électrovanne, etc.

ATTENTION : Toujours préciser le sens du filetage **M16 x 1 D** « à droite » ou **M16 x 1 G** « à gauche »

IMPORTANT : Pour éviter toute détérioration de l'appareil, l'air doit être convenablement purifié et lubrifié à l'aide d'une unité de conditionnement

Modèle fixe pour fraiseuse, machine à percer...



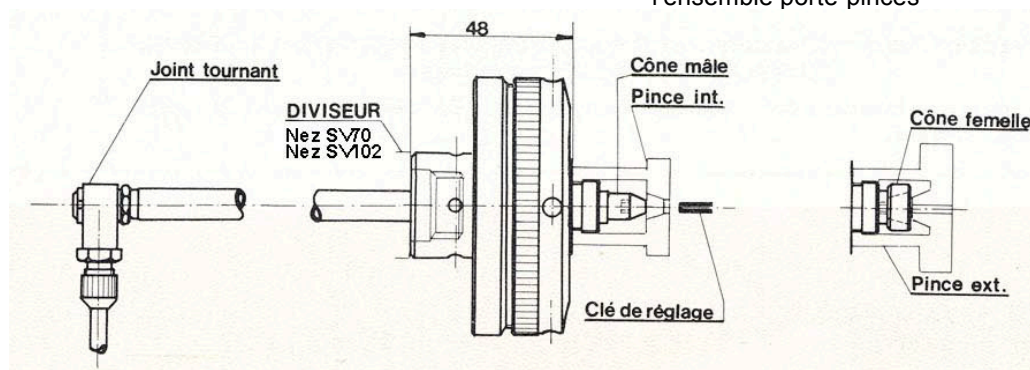
- **EXECUTION D'OPERATION DANS DES ANGLES DIFFÉRENTS** :

Le pivotement de l'ensemble porte-pinces, rigoureusement dans l'axe de l'appareil, permet de régler une opération par rapport à un point quelconque de la pièce, de la carrure ou du fond, ceci par un simple desserrage du couvercle moleté et sans dévisser l'appareil de sa table de travail.

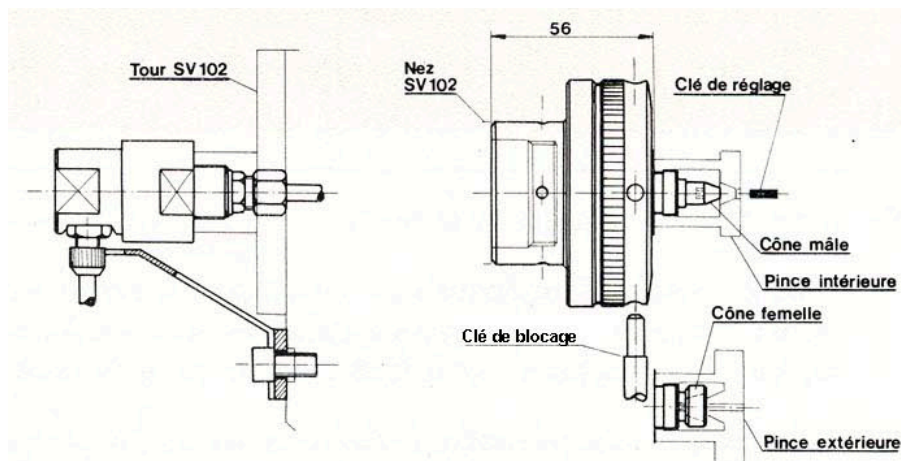
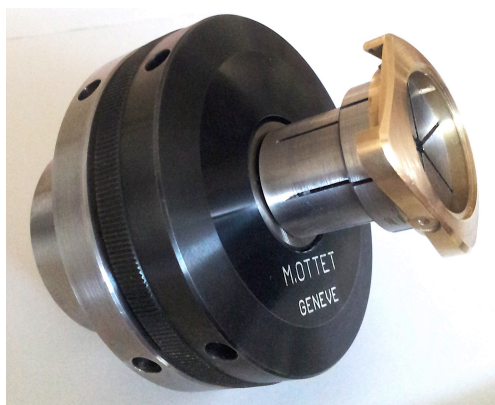
Modèle tournant pour diviseur

- **DEPART DE LA DIVISION A PARTIR D'UN POINT QUELCONQUE DE LA PIÈCE, DE LA CARRURE OU DU FOND** :

Par un simple desserrage du couvercle moleté et d'un pivotement de l'ensemble porte-pinces



Modèle pour tour



Pinces pour serrage pneumatique

Depuis l'INTÉRIEUR



Exécution sans fentes, fendues ou mi-fendues. Filetage à droite ou à gauche
Ø ext. 30, 40, 45, 50, 60
Plats pour clé 21 sur demande

Depuis l'EXTÉRIEUR



Exécution sans fentes, fendues ou mi-fendues. Filetage à droite ou à gauche.
Ø ext. 30, 40, 50, 60
Avec plats pour clé 21

Nous livrons aussi :

- des diviseurs pneumatiques et des unités de serrage manuel,
- des pincés pour machines CN (dites pincés OTTET),
- des pincés pour machines WILLEMIN-MACODEL, GUDÉL et BULÁ,
- des pincés pour appareil à polir « BOBINO » 510,
- des pincés et cloches WECH.

Demandez notre documentation détaillée



**machines
appareils**

Michel OTTET
12 Rue A-Carteret
1202 Genève

Tél. : +41 (0)22 734 03 92
Mobile : +41 (0)78 649 10 08
e-mail : info@ottet.com
web : www.ottet.com